

**K1- Uygunluk Belgesi**

Tedarikçi firmaya ait Uygunluk Belgesi en az aŐađıda belirtilmiş bilgileri iđermelidir:

- Tedarikçi firmanın isim ve adresi
- Tedarikçi firma ve/veya ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő. parça numarası ve revizyonu
- Varsa üretim tarihleri, kafiye kodları, seri numaraları ve kafiyeyle ait diğer tanımlayıcı bilgiler
- Tedarikçi firmadaki yetkili kiŐiye ait imza veya mühür

**K2- ISO10012-1, Z540-1-1994 veya ISO 17025'e Uygun Kalibrasyon Sertifikası**

Tedarikçi firma, ürünün belirlenen gereksinimlere uygunluğunu göstermek için kullandığı muayene ölçümlerini, test ekipmanlarını kontrol etmek, kalibre etmek ve korumak için gerekli prosedürleri belirlemeli ve sağlamalıdır.

Bu sistem ISO 10012-1, ANSI/NC SL Z540-1-1994, ISO17025 'in gereklerini karşılamalı ya da minimum oranda sağlamalıdır. Tedarikçi firma donanım ile birlikte Kalibrasyon Sertifikasını da ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő.'ye ulaŐtırmalıdır.

**K3- Muayene ve Test Raporları**

Gönderilecek ürünlerle beraber, ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő.'ye ait satın alma sipariŐi, ilgili şartnamesinde (SCD/SOCD) veya ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő tarafından onaylı kabul test prosedüründe ürünler için tanımlanmış olan tüm muayene, analiz ve test şartlarını sağladığını gösteren ölçüm ve test raporları da ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő'ye gönderilmelidir. Tedarikçi firma ilgili tedarik ile ilişkili tüm muayene/analiz/test raporlarını en az beŐ (5) yıl süre ile muhafaza etmelidir. Kalite kayıtları üzerinde kesinlikle sıvı veya Őerit daksil kullanılmamalıdır. Kalite kayıtlarının okunabilirliği bu süre boyunca korunmalıdır.

**K4- AS9102 ye uygun İlk Ürün Muayenesi (FAI)**

Tedarikçi firmadan, üretimden önce en az bir (1) parça üzerinde GiriŐ Muayene Raporu hazırlaması istenir. GiriŐ Muayene Raporları onay için ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő.'ye gönderilmelidir. ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő, üretimden önce GiriŐ Muayene uygulamasına katılabilir veya uygulayabilir. Tedarikçi firma, SAE AS9102'yi kılavuz olarak kullanarak GiriŐ Muayene Raporlarını ibraz etmelidir.

**K5- %100 Muayene Gereksinimi**

İlgili satın alma emrinde tanımlanmış olan ürünlere ait tüm gereksinimler, tedarikçi firma

	<b>TEDARİK KALİTE GEREKLİLİKLERİ</b>	<b>TASNİF DIŐI</b>
---	--------------------------------------	--------------------

tarafından %100 muayene edilmelidir.

#### **K6- Kalibrasyon, Kurulum ve/veya Eğitim Servisleri**

ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő.'ye sağlanan tüm kalibrasyon servisleri ANSI/NC SL Z540-1-1994 veya ISO10012 standartlarından birine göre yapılmalıdır. Tedarikçi firma, kalibrasyon yapabilmek için ilgili standardı referans aldığına dair sertifikayı ibraz etmelidir.

#### **K7- Kalite Yönetim Sistemi Sertifikası**

Satın alma emrinde belirtildiği takdirde, tedarikçi minimum ISO 9001:2015 veya AS 9100D:2016 gereklerini sağlayan Kalite Yönetim Sistemini sağlamalıdır. Tedarikçi, bu satın alma emrini yerini getirirken bağımsız bir kuruluş tarafından denetlenmeli ve onaylanmalıdır.

#### **K8- Seri Numarası**

Tedarik edilen malzemelerin seri numarası bilgisi ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő.'ye iletilecektir.

#### **K9- MIL-STD-2073 gereęince Parça Paketlemesi/Korunması**

Tedarikçi firma, sevk edilecek tüm ürünlerin korunması, paketlenmesi ve işaretlenmesinden MIL-STD-2073 gereğince sorumludur. Satın alma emrinde aksi belirtilmedikçe, tedarikçi firma ürünlerin ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő.'ye sevki esnasında aşınma, oksitlenme, çürüme ve fiziksel tahribata uğramayacağını güvence altına alacak yaklaşımla paketleme yapmalıdır.

#### **PCB Paketlemesi:**

Kartlar içine nem alıcı ve indikatörü atılmak suretiyle vakumlanarak paketlenmelidir.

#### **Tablalarda Paketlenen Parçalar:**

Tüm malzemeler, polarizasyonları aynı yöne bakacak şekilde paketlenmelidir.

#### **Devre Kartı Montaj Malzemelerinin Paketlenmesi:**

Satın alma emrinde aksi belirtilmedikçe, tedarikçi firma ürünleri korozyona, ESD'ye, oksitlenmeye, çürüme ve fiziksel tahribata uğramayacağını güvence altına alacak şekilde paketlemedir. Her kart, ESD poşetiyle ayrı ayrı paketlenmelidir ve vakumlanmalıdır. Her poşet, altı (6) fit yükseklikten düştüğünde hasarı önleyecek miktarda kauçuk malzeme içeren bir ESD konteynerine koyulmalıdır. (Konteynerler dış yüzeyinde ESD uyarı sembolü bulundurulmalıdır.)

#### **K10- Neme Duyarlı Malzeme Class**

Tedarikçi firma, neme duyarlı yüzey montaj devre elemanının neme duyarlılık seviyesi

<b>DOK. NO: PP-02-A6</b>	<b>REV. NO: 1.1</b>	<b>TARİH: 10.01.2025</b>	<b>SAYFA NO: 2 / 5</b>
--------------------------	---------------------	--------------------------	------------------------



bilgisini sağlamalıdır. Neme duyarlı malzemeler hasar görmeyecek şekilde J-STD-020 ye uygun olarak paketlenmeli ve sevk edilmelidir.

**K11- Ürün Değişikliği Bildirimi ve Onayı**

Malzeme, ürün tasarımı, üretim yöntemi ve proseste gerçekleştirilen herhangi bir değişiklik durumunda, tedarikçi firma ürünleri göndermeden önce ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő.'yi bilgilendirmelidir.

**K12- ESD Önlemleri**

İlgili satın alma formunda veya işçilik beyannamesinde aksi belirtilmedikçe, tedarikçi firma ESD duyarlı cihazların paketlemesini sevkiyat esnasında ESD hasarına uğramayacağını güvence altına alarak yapmalıdır. Her kart, ESD poşetiyle ayrı ayrı paketlenmelidir. Her poşet, altı (6) fit yükseklikten düştüğünde hasarı önleyecek miktarda kauçuk malzeme içeren bir ESD konteynerine koyulmalıdır. (Konteynerler dış yüzeyinde ESD koruma sembolü bulundurmamalıdır.) (Ref: MIL-STD-1686 veya ANSI/ESD S20.20)

**K13- ESD Konnektör Kapakları**

ESD ye duyarlı elektrik/elektronik konnektörler malzemeyi ESD hasarına korumak amacıyla ESD konnektör kapakları ile kapatılarak sevkiyatı yapılmalıdır.

**K14- Tehlikeli Maddelere İlişkin Kısıtlama (RoHS Direktifi)**

Malzemelerde kurşun (Pb), civa (Hg), kadmiyum (Cd), heksavalent krom (Hex-Cr), çok bromlu bifenil (PBB) ve çok bromlu difenil seteril (PBDE) maddelerinin kullanımı kısıtlanmıştır. Homojen bir malzeme içerisinde, kurşun, civa, krom +6, polibromürlü bifenil ve polibromürlü difenil eter maddelerinin ağırlık olarak %0,1 oranından (1000 ppm); kadmiyum maddesinin ise ağırlık olarak %0,01 (100 ppm) oranından daha fazla bulunmamalıdır. Uygunluk sertifikası RoHS direktifine uyulduğuna dair ifadeyi içermelidir.

**K15- Üretici Kodu Bilgisi (CAGE Code (Commercial And Government Entity Code))**

Tedarik edilen malzemelerin "Üretici Firma Kodu" bilgisi (CAGE Code (Commercial And Government Entity Code)) bilgisi ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő.'ye iletilecektir.

**K16- Üretici Parça Numarası (MPN (Manufacturer Part Number))**

Tedarik edilen malzemelerin Üretici Parça Numarası (MPN) bilgisi ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő.'ye iletilecektir.

	<b>TEDARİK KALİTE GEREKLİLİKLERİ</b>	<b>TASNİF DIŐI</b>
---	--------------------------------------	--------------------

**K17- Üretici Parça Numarasını içeren Datasheet, vb. Dokümanlar**

Tedarik edilen malzemelerin Üretici Parça Numarası (Manufacturer Part Number) bilgisini içeren ürün tanıtıcı dokümanı (Datasheet, vb.) ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő.'ye iletilecektir.

**K18- NATO Stok Numarası (NSN (NATO/National Stock Number))**

Tedarik edilen malzemelerin varsa NATO Stok Numarası (NSN (NATO/National Stock Number)) ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő.'ye iletilecektir.

**K19- MTBF Bilgisi (MTBF (Mean Time Between Failures)) CoC ve Analiz;**

**RAHAT (COTS) Ürünler için;**

Tedarik edilen ürünlerin MTBF (Mean Time Between Failures) bilgisinin CoC ve/veya Datasheet içerisinde belirtilmiş olarak (Üretici Antetli) ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő.'ye iletilecektir.

**Dış Kaynaklardan sağlanan ONUR ürünleri için;**

Dış kaynaklardan (Outsourcing) sağlanan ONUR ürünlerinin MTBF (Mean Time Between Failures) bilgisi "MIL-HDBK-217F- Reliability Prediction of Electronic Equipment" standardına göre hesaplanmış analiz verisi ile birlikte ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő.'ye iletilecektir.

**K20- MTTR Bilgisi (Mean Time To Repair) COC**

Tedarik edilen malzemelerin MTTR (Mean Time To Repair) bilgisinin CoC veya Analiz Dokümanı ve/veya Datasheet içerisinde belirtilmiş olarak (Üretici Antetli) ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő.'ye iletilecektir.

**K21- Resimli Parça Katalođu (Illustrated Parts Catalog/ Breakdown)**

Tedarik edilen malzemelerin Resimli Parça Katalođu (Illustrated Parts Catalog/ Breakdown) ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő.'ye iletilecektir.

**K22- Kullanıcı/İŐletim Dokümanları (User Manuel)**

Tedarik edilen malzemelere ait Kullanıcı/İŐletim Dokümanları (User Manuel) ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő.'ye iletilecektir.

**K23- Bakım/Kurulum Dokümanları (Maintenance/Installation Manuel)**

Tedarik edilen malzemelere ait Bakım/Kurulum Dokümanları (Maintenance/Installation Manuel) ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő.'ye iletilecektir.

<b>DOK. NO: PP-02-A6</b>	<b>REV. NO: 1.1</b>	<b>TARİH: 10.01.2025</b>	<b>SAYFA NO: 4 / 5</b>
--------------------------	---------------------	--------------------------	------------------------

	<b>TEDARİK KALİTE GEREKLİLİKLERİ</b>	<b>TASNİF DIŐI</b>
---	--------------------------------------	--------------------

**K24- Sahte Parçaya İlişkin Doküman (Counterfeit Materials)**

Tedarik edilen malzemelerin orijinal olduğuna dair kanıt niteliği taşıyan dokümanlar ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő. 'ye iletilecektir.

**K25- Özel Prosesler ve Onaylı Tedarikçi Listesi**

Tedarik edilen malzemeler için Özel bir Proses uygulanmışsa buna ilişkin doküman ve proses esnasında kullanılan Onaylı Tedarikçi Listesi ONUR Yüksek Teknoloji A.Ő. 'ye iletilecektir.

**K26- Raf Ömürlü Malzeme**

Tedarik edilen malzemeler için raf ömrünün %20'sinden daha fazlasını tamamlamış ürünler teslim edilmeyecektir.

<b>DOK. NO: PP-02-A6</b>	<b>REV. NO: 1.1</b>	<b>TARİH: 10.01.2025</b>	<b>SAYFA NO: 5 / 5</b>
--------------------------	---------------------	--------------------------	------------------------